

技术数据表

**Alcolor<sup>®</sup>**

**MOCOM**

**ALCOLOR FUNCTION PP AO BL5045-19**

基础聚合物	均聚聚丙烯
填料/添加剂系统	抗氧化剂
颜色	蓝色
热稳定性着色剂	300 °C 最大的
耐光性着色剂	蓝羊毛度7
用于	聚丙烯, 均聚聚丙烯, Polypropylen Copolymer
特殊功能	热老化稳定性, 不含镉, 铅和二芳基化物颜料, 高添加剂含量, 高分散性, 不易起尘
市场细份	汽车, 机械, 电子电器, 家具, 建筑, 运动和休闲
应用领域	注塑部件, 挤出部件, 吹塑部件, Compoundierung

---

用量	3,0 % 挤出 3,0 % 注塑 取决于壁厚和要求的强光 取决于应用和操作区域
预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-100 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 80-100 °C for 2-4 h 取决于湿度含量
注塑成型加工	注塑熔体温度 200-250 °C 注塑模具温度 20-70 °C
挤出工艺加工	注塑熔体温度 200-250 °C 模头温度 200-250 °C
存储	干燥, 避免光照 fest verschlossen